Faculdade de Engenharia Química

Universidade Federal de Uberlândia

UNIVERSIDADE FEDERAL DE UBERLÂNDIA

FACULDADE DE ENGENHARIA QUÍMICA

XIII CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA QUÍMICA EM INICIAÇÃO CIENTÍFICA COBEQIC-2019

DADOS 1
APRESENTAÇÃO 1
OBJETIVOS 2
ÁREAS TEMÁTICAS 3
DATAS 3
PÚBLICO ALVO E NÚMERO DE TRABALHOS ... 3
HISTÓRICO 4
COMISSÕES 5
PROGRAMAÇÃO 6

XIII CONGRESSO BRASILEIRO DE ENGENHARIA QUÍMICA EM INICIAÇÃO CIENTÍFICA – COBEQ-IC 2019

DADOS

O **XIII Congresso Brasileiro de Engenharia Química em Iniciação Científica** (COBEQ-IC 2019) será realizado de 21 a 24 de julho de 2019, na cidade de Uberlândia (MG), nos Anfiteatros 3Q, 5R (A, B, C E D), 5S, 50(A, B, C e D) e outros espaços do *Campus* Santa Mônica da Universidade Federal de Uberlândia.

APRESENTAÇÃO

O Congresso Brasileiro de Engenharia Química em Iniciação Científica - COBEQ-IC é um evento de caráter científico que reúne estudantes de Engenharia Química que desenvolveram e/ou desenvolvem atividades de pesquisa através dos programas de Iniciação Científica das Instituições de Ensino Superior em Engenharia Química. Ao longo desses anos mais de 3200 trabalhos foram apresentados, contando com uma média de 420 participantes por edição.

O COBEQ-IC é um evento organizado por instituições de ensino e a organização do XIII COBEQ-IC pela Universidade Federal de Uberlândia (UFU), em particular pela Faculdade de Engenharia Química, vem a consolidar as atividades de pesquisa dos alunos de Engenharia Química que vem ocorrendo na maioria das Instituições de Ensino Superior e é um reconhecimento frente a atuação da universidade nesta área.

Neste evento serão tratados abordados diretamente ligados aos avanços tecnológicos e as tendências da Engenharia Química em nível mudial, passando por temáticas como: Biotecnologia, Engenharia Ambiental, Fenômenos de Transporte, Modelagem, Simulação e Controle de Processos, Operações Unitárias, Materiais, Reatores Químicos e Catálise, Sistemas Particulados, Termodinâmica, Análise e Risco e Segurança de Processos. Estes temas serão abordados em atividades como:

a) Sessões Técnicas Orais com apresentação de trabalhos científicos e acadêmicos que possam contribuir com os diferentes aspectos da área de pesquisa;

b) Sessões Técnicas Painéis com apresentação na forma de pôsteres, de trabalhos, completos ou em desenvolvimento, que contenham recomendações técnicas relevantes;

c) Conferências, que consistem em palestras apresentadas por pesquisadores com excelência na área temática convidados pela Comissão Organizadora.

Em 2019 o COBEQ-IC estará em sua décima terceira edição, o que demonstra a importância e o expressivo acolhimento das universidades e dos estudantes para este evento.

OBJETIVOS

O **XIII Congresso Brasileiro de Engenharia Química em Iniciação Científica** (COBEQ-IC 2019) será um evento de caráter científico que reúne estudantes, professores, pesquisadores e profissionais em Engenharia Química que desenvolveram e/ou desenvolvem atividades de pesquisa e desenvolvimento através dos Programas de Iniciação Científica vinculados aos de Pós-Graduação (Mestrado e Doutorado) das diversas Instituições de Ensino Superior em Engenharia Química. O evento está incluído no calendário de eventos apoiado pela Associação Brasileira de Engenharia Química (ABEQ – www.abeq.org.br) e tem como objetivo principal a apresentação e discussão de temas relativos à área de Engenharia Química, bem como:

- promover o intercâmbio de informações e experiências entre graduandos, mestrando, doutorando, professores, pesquisadores e profissionais (iniciativa pública e privada) de Engenharia Química de todo o Brasil, mediante palestras, mesas redondas, minicursos, sessões orais, sessões de pôster etc.

- despertar e fomentar a vocação para a pesquisa científica e a continuidade desta atividade na Iniciativa Privada, nos Órgãos da Administração Pública e nos Programas de IC, Mestrado e Doutorado das Universidade Brasileiras;

- discutir problemas técnicos, sociais e ambientais vinculados ao atuar do engenheiro químico, abalizar avanços científicos até então alcançados e,

principalmente, propor soluções no sentido de conciliar o desenvolvimento sócio-econômico com a manutenção/preservação do meio ambiente e sustentabilidade dos recursos ambientais.

ÁREAS TEMÁTICAS

As áreas Temáticas vinculadas aos trabalhos científicos são:

- **Engenharia Ambiental e Tecnologias Limpas**
- **Engenharia das Separações e Termodinâmica**
- **Engenharia de Materiais e Nanotecnologia**
- **Engenharia de Reações Químicas e Catálise**
- **Engenharia e Tecnologia de Alimentos**
- **Fenômenos de Transporte e Sistemas Particulares**
- **Processos Biotecnológicos**
- **Simulação, Otimização e Controle de Processos**
- **Análise de Risco e Segurança de Processos**

DATAS

O **XIII Congresso Brasileiro de Engenharia Química em Iniciação Científica** (COBEQ-IC 2019) seguirá o seguinte calendário:

SUBMISSÃO DOS TRABALHOS COMPLETOS	ATÉ 30/03/2019
REVISÃO DOS TRABALHOS COMPLETOS	ATÉ 30/04/2019
ENVIO DA VERSÃO CORRIGIDA DOS TRABALHOS	ATÉ 12/05/2019
DATA LIMITE PARA INSCRIÇÕES NO EVENTO	01/06/2019
DIVULGAÇÃO DA PROGRAMAÇÃO DEFINITIVA	15/06/2019
REALIZAÇÃO DO EVENTO	21 a 24/07/2019

PÚBLICO ALVO E NÚMERO DE TRABALHOS

De acordo com as últimas 11 versões do evento que aconteceram cronologicamente em São Carlos-SP (1995), Uberlândia-MG (1997), Belo Horizonte-MG (1999), Maringá-PR (2001), Rio de Janeiro-RJ (2003), Campinas-SP (2005), São Carlos-SP (2007), Uberlândia (2009), Maringá (2011), UFRRJ (2013), Campinas (2015), São Carlos (2017) estima-se que, pela localização geográfica privilegiada da

cidade de Uberlândia e pela sua fácil acessibilidade com as principais regiões do Brasil (transporte terrestre e linhas aéreas diárias para São Paulo, Rio de Janeiro, Belo Horizonte e Brasília), o número de participantes do COBEQ-IC 2019 deverá manter o patamar crescente praticado nas últimas edições.

Para COBEQ-IC 2019, estima-se um público de 5**00 pessoas**, constituído principalmente por alunos de graduação de mais de 50 instituições espalhadas pelo país e diferentes cursos, que em grande parte trabalham com pesquisa científica. Para a edição do ano de 2019, o COBEQ-IC a expectativa é de manutenção do patamar de 500 (quinhentos) trabalhos científicos submetidos.

HISTÓRICO

A comunidade de pesquisadores da Engenharia Química, após avaliação do número significativo dos trabalhos que vinham sendo submetidos e apresentados nos eventos científicos de Engenharia Química, achou oportuna e fundamental a organização de um Congresso voltado para iniciação científica nos moldes dos seus Congressos Científicos profissionais.

Em 1995, o Prof. José Teixeira Freire idealizou e executou o primeiro COBEQ-IC tendo como principal motivação estabelecer uma referência pedagógica adequada para preparar os futuros profissionais na prática de elaborar, expor e defender trabalhos técnicos com padrões cientificamente aceitáveis.

O primeiro evento (1995) ficou sob a responsabilidade do DEQ/UFSCar, cujo desafio levou a um resultado extremamente positivo, com seus objetivos plenamente atingidos. Participaram 367 alunos de Iniciação Científica e professores de diversas Instituições de Ensino Superior do país, tendo cerca de 150 trabalhos inscritos, 130 trabalhos apresentados e 109 trabalhos completos (4 páginas) publicados nos anais do evento, após análise de dois revisores “ad hoc”.

O número de trabalhos científicos de 109 na edição de 1995 dobrou já na edição de 1999, em 2007 esse número atingiu o patamar de 400 trabalhos e na última edição de 2017 foram 501 trabalhos.

A partir do primeiro COBEQ-IC, a Comissão Permanente de Organização do Evento decidiu que o mesmo ocorreria a cada dois anos, sempre organizado por um Departamento ou Faculdade de Engenharia Química, preferencialmente aqueles que também contassem com programas de pós-graduação, uma vez que o COBEQ-IC é um excelente divulgador das instituições e programas de pós-graduação em Engenharia Química do país.

COMISSÕES

O **XIII Congresso Brasileiro de Engenharia Química em Iniciação Científica** (COBEQ-IC) 2019 possui as seguintes comissões:

COORDENAÇÃO GERAL

Prof. Dr. Claudio Roberto Duarte – UFU/FEQ

Profa Drª Érika Ohta Watanabe – UFU/FEQ

COMISSÃO ORGANIZADORA

Profa Drª Carla Eponina Hori – UFU/FEQ

Profa Drª Lucienne Lobato Romanielo – UFU/FEQ

Prof. Dr. Luiz Gustavo Martins Vieira – UFU/FEQ

Profa Drª Marina Seixas Pereira – UFU/FEQ

Profa Drª Márcia Gonçalves Coelho – UFU/FEQ

Profa Drª Valéria Viana Murata – UFU/FEQ

COMISSÃO PERMANENTE

Prof. Dr. José Teixeira Freire – UFSCar/DEQ (Presidente)

Prof. Dr. Nehemias Curvelo Pereira – UEM/DEQ

Prof. Dr. Maurício Cordeiro Mancini – UFRRJ/IT/DEQ

Prof. Dr. João Jorge Ribeiro Damasceno – UFU/FEQ

Profa Drª Melissa Gurgel Adeodato Vieira – UNICAMP/FEQ/DDPP

Profa Drª Valéria Viana Murata – UFU/FEQ

PROGRAMAÇÃO

Durante a realização do evento, as atividades serão distribuídas de acordo com a seguinte programação:

DOMINGO 21/07/2019	
16h:30 – 19h:00	Credenciamento e Entrega de Material
19h:00 – 20h:00	Abertura Solene
20h:00 – 21h:30	Coquetel de Boas Vindas
SEGUNDA-FEIRA 22/07/2019	
07h:30 - 08h:20	Credenciamento e Entrega de Material
08h:30 - 10h:00	MINICURSOS
10h:00 - 10h:25	Coffee Break
10h:30 - 12h:00	MINICURSOS
12h:00 - 14h:00	ALMOÇO
14h:00 - 15h:00	Sessões Técnicas Orais I, II, III, IV e V
15h:15 - 16h:15	PALESTRAS
16h:20 - 16h:40	Coffee Break
16h:40 - 18h:30	Sessão de Painéis I
TERÇA-FEIRA 23/07/2019	
08h:30 - 09h:30	Sessões Técnicas Orais VI, VII, VIII, IX e X
09h:50 - 10h:10	Coffee Break
10h:15 - 11h:15	PALESTRAS
11h:15 - 14h:00	ALMOÇO
14h:00 - 15h:00	Sessões Técnicas Orais XI, XII, XIII, XIV e XV
15h:15 - 16h:15	PALESTRAS
16h:20 - 16h:40	Coffee Break
16h:40 - 18h:30	Sessão de Painéis II
QUARTA-FEIRA 24/07/2019	
08h:15 - 09h:45	Sessões Técnicas Orais XVI, XVII, XVIII, XIX e XX
09h:50 - 10h:10	Coffee Break
10h:15 - 12h:00	Sessão de Painéis III
12h:00 - 13h:00	PLENÁRIA DO EVENTO